



Scotch-Weld™

Adeziv Acrilic Transparent DP804

Specificaie Tehnică

Iunie 2010

Tradusă, LM: Ianuarie 2011

Descrierea Produsului	<p>Adezivul acrilic transparent 3M Scotch-Weld DP804 este un produs bi-component structural, cu un raport de amestecare 1:1 și cu reducere semnificativă a mirosului în comparație cu majoritatea adezivilor acrilici.</p> <p>DP804 este special proiectat pentru lipirea rapidă a materialelor plastic transparente (PMMA, polcarbonat, plexy) și de asemenea asigură aderență foarte bună pe sticlă și metale. DP804 asigură o transparență deosebită la aplicare și după întărire și oferă o rezistență de lungă durată la acțiunea razelor UV.</p>
------------------------------	---

Caracteristici Esențiale	<ul style="list-style-type: none">- Raport de amestecare 1:1- 3 minute timp de lucru- 4 minute timp pentru atingerea rezistențelor la manipulare- Lipește majoritatea metalelor, mat. plastice transparente și sticlă- Adeziv Acrilic cu miros redus (comparative cu alți adezivi acrilici)- Rezistențe la cojire și forfecare excelente- Rezistență excellentă la UV, nu se îngălbenește- Performanțe foarte bune pentru interval extins de temperaturi- Performanțe foarte bune la îmbătrânire în medii umede și calde
---------------------------------	--

Proprietăți în stadiul neîntărit	BAZĂ	ACCELERATOR
Baza	Acrilic	Acrilic
Greutate Specifică g/ml	1.06	1.09
Viscozitate (Brookshield 25 rpm/2 min @ 25°C)	8000	8000
Culoare	Transparent (fără culoare)	Transparent (fără culoare)
Timp de lucru in duza² @ 23°C (73°F)	2,5 minute	
Timp atingere rezistență la manipulare (0.35 MPa Rez. la Forfecare @ 23°C (73°F))	4 minute	
Timp deschis de aplicare (strat 3mm)² @ 23°C (73°F)	5,5 minute	
Raport de amestecare	Volic Masic	1:1 1:1

Proprietăți în stadiul întărit Nu constituie specificații	Culoare	Transparent (fără culoare)
	Duritate Shore D	67
	Timp de întărire totală @ 23°C (73°F)	10 minute

Performanțe Caracteristice

Forfecare³ pe diferite substraturi.

În conformitate cu ASTM D-1002-64, degresat cu alcool izopropilic. Suprapunere 25mm X 12.5mm. Dimensiunea piesei 25mm X 100mm X 5mm. pentru plastic și 2mm pentru metale. Polimerizat la 24°C și 50% HR timp de o săptămână înainte de testare.

Viteza de încărcare 10 mm/ min.

	Rezistență (MPa)	Mod Cedare
Aluminiu-asperizat 120 gran.	8.6	af
Oțel – asperizat 120 gran.	9.5	af
Sticlă	8.0	sf
ABS	5.8	cf/af
PVC	3.0	af
Policarbonat	4.4	cf
PMMA	3.3	cf/af
PA	.3	af

AF: cedare adezivă
CF: cedare coezivă
SF: cedarea substratului

Forfecare: piese din aluminiu asperizat³ la diferite temperaturi

Temperatură	Rezistență (MPa)
40 °C	9.2
60 °C	10.1
80 °C	8.7
Aluminiu asperizat	Rezistență (MPa)
Căldură uscată 7 zile la 70°C	8.7
40 °C 95% RH for 14 days	8.3
40 °C 5% RH for 30 days	8.2
PC	Rezistență (MPa)
40 °C 95% RH for 14 days	6.1
40 °C 95% RH for 30 days	3.9
PMMA	Rezistență (MPa)
40 °C 95% RH for 14 days	6.0
40 °C 95% RH for 30 days	3.0

Forfecare: piese din aluminiu asperizat³ după imersarea în diferite lichide în concordanță cu prevederile DIN EN 1465

Liquid	Rezistență (MPa)	Mod de cedare
IPA	14,3	AF
Heptan	n.a.	
MEK	n.a.	
Toluol	n.a.	

Determinarea curbei efort / deformații și a Modulului lui Young (modul elasticitate, G') cu utilizarea DMA

Parametrii de Sistem: Program de Temperaturi: -100°C la 150°C, Viteza de încălzire: 4°C/min, Frecvența: 1Hz, Deplasarea: 0.05mm

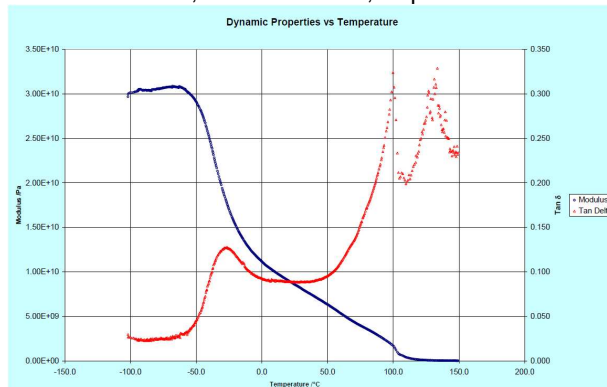


Figura 1: Modul elasticitate longitudinal și transversal δ vs. Temperatură

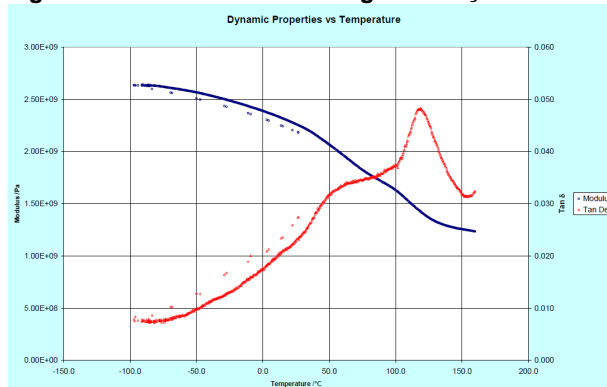


Figura 2: Termograma materialului în in a powder clamp.

- O tranziție β a fost detectată la -26°C
- Tranziția sticlei se pare că este întâlnită la 119.5°C
- Modulul elasticitate calculat ca 0.72GPa pe baza curbei eforturi/deformații

Stabilitate la UV:	Fără schimbări după 3 săptămâni expunere la 0,4 mW / cm2
Indicații de Utilizare/Curățare	Poziționați cartușul Duo-Pak în aplicator. Îndepărtați capacul. Atașați vârful de aplicare și aplicați produsul. Scoateți vârful de aplicare după folosire. CURĂȚAȚI VÂRFUL CARTUȘULUI ȘI PUNEȚI CAPACUL DUPĂ APLICARE, PENTRU FOLOSIREA ULTERIOARĂ. Temperatura de exploatare: 0°C - 100°C Utilizări: Display-uri POS și signalistică comercială - la interior
Metode de testare/Note subsol	<ol style="list-style-type: none">1. Viscositatea obținută pe Brookfield, DV-II, #7, 25rpm la 25°C (77°F).2. Timp (min.) pentru ca adezivul să devină gel la 24°C (75°F) în condiții specifice.3. Teste de mediu realizate prin imersarea eșantioanelor lipite pregătite în concordanță cu descrierea de mai sus.4. Teste de Cojire (ASTM D1876-61T) pe FPL ALU eloxat, 0.8 mm aluminiu, cu o linie de lipire cu grosimea de 0.4mm.5. Jaw separation rate 500mm/min. Toate lipirile lăsate să se întărească la minim 6 ore la 24°C (75°F) înainte de testare.
Depozitare	Depozitați cartușele Duo-Pak la 4°C sau sub această temperatură
Durata de Valabilitate	24 luni perioadă de valabilitate de la data producției, atunci când este depozitat la 4°C & 50 % HR în ambalaje originale sigilate
Informații de siguranță/securitate	Se recomandă utilizarea Aplicatorului 3M Scotch-Weld EPX în a varfurilor de aplicare 3M pentru aplicarea adezivului în scopul obținerii raportului de amestecare optim. Datorită reacției exoterme nu este recomandată amestecarea celor două componente manual. În orice situație cantitatea de adeziv amestecat în același timp nu trebuie să depășească 5 grame. Consultați eticheta produsului și Fișa de Siguranță și Securitate pentru informațiile referitoare la sănătate și siguranță înainte de utilizarea produsului. Pentru informații contactați 3M Romania SRL. www.3m.com
Informații Adiționale	Pentru informații suplimentare sau pentru asistență tehnică sau la comercializare sunați sau transmiteți solicitările la 3M Romania SRL.
Precizare importantă	Toate referințele, Informațiile tehnice, recomandările și alte sugestii conținute în această fișă tehnică se bazează pe teste sau experiența, pe care 3M le consideră de încredere. Datorită faptului că mulți factori nu sunt sub controlul 3M și sunt particulari pentru aplicație este esențial ca utilizatorul să evalueze produsul 3M pentru a determina dacă acesta corespunde unei cerințe particulare raportat la aplicația sau scopul specific și dacă este compatibil cu metoda de aplicare a utilizatorului. Datorită varietății de factori care pot influența utilizarea și performanțele unui produs 3M, utilizatorul este unic responsabil pentru evaluarea gradului de compatibilitate al produsului 3M și pentru a determina dacă corespunde în mod particular cu aplicația și cu metoda de aplicare aleasă. Toate întrebările privind obligațiile referitoare la acest produs sunt reglementate de condițiile de comercializare și vânzare, unde acestea sunt aplicabile, raportat la legislația dominantă.

Valorile prezentate au fost determinate prin metode de testare standard și constituie valori medii și nu constituie specificații. Recomandările noastre pentru utilizarea produselor se bazează pe teste pe care le considerăm demne de încredere, dar vă solicităm să realizați propriile Dumneavoastră teste pentru a determina dacă ele sunt potrivite cu aplicațiile Dumneavoastră. Aceasta, deoarece 3M nu poate accepta nicio responsabilitate sau obligație directă sau indirectă pentru pierderile sau prejudiciile cauzate de recomandările noastre.

3M și Scotch-Weld sunt mărci înregistrate ale companiei 3M



3M Romania SRL
BUCHAREST BUSINESS PARK

Str. Meneului nr. 12,
Clădirea D, etajul 3
Cod Poștal 013713,
Sector 1, București

Tel: +40 21 202 8000

Fax: +40 21 317 3184

Innovations.ro@mmm.com

www.3m.com/ro